



ARGO TERMOSINT MOLY

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА

TermoSint Moly – синтетическая, низкотемпературная тефлоновая смазка обладающая превосходными противозадирными свойствами, с высоким содержанием антифрикционных добавок: дисульфида молибдена (3%), политетрафторэтилена (2%). Она специально разработана для внедорожной и горнодобывающей техники, эксплуатируемой в суровых условиях при предельно низких температурах. Применяется в подшипниках качения и скольжения, защищает узлы оборудования от вибрации и шоковых нагрузок. Рекомендуются для экстремально тяжелых рабочих условий, в том числе при сочетании нескольких разрушающих факторов: ударной нагрузки, повышенной влажности и низких температур, сохраняя вязкость при -50°C .

Применение

- Подшипники качения и скольжения
- Направляющие нагруженных механизмов
- Опорные подшипники

Преимущества

- Работоспособна в диапазоне от низких до высоких температур
- Низкая скорость окисления и испарения синтетического базового масла
- Высочайшая водостойкость
- Высокие нагрузки
- Прекрасная адгезия
- Надежная защита от коррозии
- Высокие противоизносные свойства
- Хорошие уплотнительные свойства
- Термостойкость/термостабильность

Состав

Смазка производится из высококачественного синтетического (ПАО) масла и комплексного литиевого загустителя, содержит высокоэффективный пакет присадок и антифрикционную добавку – MoS_2 (дисульфид молибдена) и PTFE.



ARGO TERMOSINT MOLY

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА

Типичные характеристики

Показатель	Метод	Значение		
Загуститель	-	Комплексный литиевый		
Диапазон рабочих температур, °C	-	-50...+120	-50...+120	-40...+150
Антифрикционная добавка		Дисульфид молибдена 3%, PTFE 2%		
Классификация смазок	DIN 51502	KFHC0K-50	KFHC1K-50	KFHC2N-40
Цвет смазки	Визуально		Темно-серый	
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	0	1	2
Пенетрация 0,1 мм	DIN 51818	355-385	310-340	265-290
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	DIN 51562-1	100	100	100
Давление истечения (при температуре, °C), не более	DIN 51562-1	1400 (-40)	1400 (-40)	1400 (-40)
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	Нет нормы	280	280
Коррозионная стойкость (EMCOR-тест)	DIN 51802	0-0	0-0	0-0
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	3920	3920	3920